**CHAPA DE COMPOSIÇÃO DOS CANDIDATOS PARA AS ELEIÇÕES 2016-2019**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **FUNÇÃO** | **NOME** | **IES** | **CARGO NA IES** |
| **DIRETOR PRESIDENTE** | **CARLOS JOEL PEREIRA** | **UNIRB** | **DIRETOR GERAL** |
| **DIRETOR VICE PRESIDENTE** | **NADJA MARIA VALVERDE VIANA** | **DEVRY BRASIL** | **DIRETORA DE PLANEJAMENTO** |
| **DIRETOR SECRETÁRIO** | **JOSÉ WILSON DOS SANTOS** | **UNIAGES** | **DIRETORA GERAL** |
| **DIRETOR SECRETÁRIO ADJUNTO** | **JODILTON OLIVEIRA SOUZA** | **NOBRE** | **DIRETOR GERAL** |
| **DIRETOR FINANCEIRO** | **ANTÔNIO CARLOS LÉ MARTINI** | **FACEMP** | **DIRETOR GERAL** |
| **DIRETOR DE COMUNICAÇÃO E IMPRENSA** | **NELSON PIAUHY DOURADO NETO** | **D.PEDRO II** | **VICE PRESIDENTE** |
| **CONSELHO FISCAL** | **JUAREZ MORAES RAMOS JUNIOR** | **ESTÁCIO** | **DIRETOR GERAL** |
| **CONSELHO FISCAL** | **RITA MARGARETH COSTA PASSOS** | **SOCIAL** | **DIRETORA GERAL** |
| **CONSELHO FISCAL** | **MILENA OLIVEIRA** | **FTC** | **DIRETORA ADMINISTRATIVA** |
| **CONSELHO FISCAL** | **VALMIR FARIAS MARTINS** | **D.LUIZ**  | **DIRETOR GERAL** |
| **CONSELHO FISCAL** | **FABRÍCIO SANTOS DE FARO** | **SANTÍSSIMO SACRAMENTO** | **DIRETOR FINANCEIRO** |
| **CONSELHO FISCAL** | **TÂNIA MARIA DA CUNHA DIAS** | **CASTRO ALVES** | **SUPERINTENDENTE** |